

固定タイダウンリング取付け説明

適用対象部品: CB9789, CM989

安全第一

溶剤や接着剤の使用時には、正しい安全予防策に従います。 これらの予防策には、個人保護具(手袋や保護眼鏡)そして十分な通気が含まれます。詳細情報に関しては MSDS/SDS を参照してください。作業開始前に説明書をよくお読みく ださい。

ステップ 1 基板準備

汚れ落とし

基板表面の汚れを落とします:

- ・クリーンでリントフリーの布を使い、清浄化 用の溶剤(CB911やアセトンを推奨)を使用 します。溶剤を浸した布で、手をうねらせる ように基板を一回動作で拭き取ります。
- ・布に汚れが付いているか確認します。汚れが 付いている場合は、布を折って汚れていない 面を使うか、新しいクリーンな布を使って拭 き取りを繰り返します
 - き取りを繰り返します。 ヒント: 拭き取り作業ごとに布の汚れていない面を使用します。布の同じ面は再度使用しないでください。
- 必要に応じて、クリーンで乾いた布で基板表面に残った溶剤を除去します。

研磨

部品を取り付ける基板部分を研磨します:

- グラインダーやサンダーを使用して、基板を 研磨します。
- ・表面酸化物やトップコート、プライマーを除 去して基材を露出させます。

ヒント: 基板のあらゆる方向に研磨します。

汚れ落とし

汚れ落としの工程を繰り返して研磨での残留物 を除去します:

- ・溶剤を使い基板を一回動作で拭き取ります。 **ヒント**:溶剤を使った汚れ落とし作業は基板 の小さな部分で少しずつ行い、コンタミが起 こらないようにします。
 - 布に汚れが付いているか確認します。汚れが付いている場合は、布を折って布の汚れていない面を使うか、新しいクリーンな布を使って拭き取りを繰り返します
 - て拭き取りを繰り返します。 ヒント: 拭き取り作業ごとに布の汚れていない面を使用します。布の同じ面は再度は使用しないでください。
- ・必要に応じて、クリーンで乾いた布で基板表 面に残った溶剤を除去します。







ステップ 2 部品準備

- ・溶剤を使い、部品の底部を水平円方向に一回 動作で拭き取ります。
- 部品中央の固定具から裏打ちタブをはがします。
- ・図のように部品底部に接着剤を塗布します。 **ヒント**:十分な量の接着剤をしぼり出して小 さな均一の接着部分を作り、部品を取り付け ます。フォームテープには接着剤が付かない ように注意します。

ステップ 3 取付け位置確認と接着

- ・部品を取付け位置に合わせます。
- ・ 部品中央を軽く押してフォームテープを基板 に接着させます。
- 部品中央を軽く押して固定具を基板に着座させます。部品が着座したら押すのを止めます。
- ・接着剤が部品底部のすべての方向からはみ出してくるのを目視で確認します。

ステップ 4 硬化と作業完了

- 接着剤が硬化するのを待ちます。 はみ出した接着剤は拭き取らないでください。 接着剤が硬化するまで部品を動かさないでく ださい。
 - 接着剤のデータシートを参照して正確な硬化時間を知っておきます。
- ・取付けが完了しました。必要に応じてコー ティングを修復します。





